

Hochbehälter Moosalb

Einbau einer Pumpturbine zur Energierückgewinnung



Kunde

Stadtwerke Ettlingen

Ansprechpartner/in

Herr Becker, Tel.: 0172/7225638

Art der ausgeführten Leistung

- Maschinen- und elektrotechnische Ausrüstung für den Hochbehälter Moosalb als Hauptauftragnehmer

Auftragssumme

ca. 78.000 EUR

Ausführungszeitraum

Beginn: 11/2012
Fertigstellung: 11/2013

Leistungsumfang

- Werkplanung für Maschinen- und Elektrotechnik mit Automatisierung
 - Ausführung der Maschinen- und Elektrotechnik mit Automatisierung
 - Schaltschrankbau
 - Inbetriebnahme / Probetrieb
- Ausführung aller Leistungen komplett mit eigenem Personal

Zahl der hierfür durchschnittlich eingesetzten Arbeitnehmer

2 Monteure, 1 Bauleiter

Verfahrensstufen

- Energierückgewinnung, Wasserkraftanlage
- Wasserförderung und Wasserverteilung

Kurzbeschreibung der Baumaßnahme

Einbau einer Pumpturbinen-Anlage in den bestehenden HB Moosalb der SW Ettlingen

- Lieferung und Einbau einer Pumpturbine im HB Moosalb, in die Zulaufleitung vom HB S1, zur Energierückgewinnung
- Generatorleistung 30 kW als Asynchronmaschine IE 3, bei 400 VAC und 50 Hz Netzspannung
- Ungeregelter Betrieb der Pumpturbine mit Zulaufschieber mit 24 VDC Antrieb, im Bypass zum Hauptzulauf-Ringkolbenventil
- Paralleleinspeisung mit Hauptzulauf-Ringkolbenventil möglich
- Betrieb der Pumpturbine zwischen 180 m³/h und 226 m³/h, bei Wirkungsgraden von 77 bis 90 %